

TORILIS CR



OLI DA PROCESSO

Oli da processo

TORILIS CR (Olio di semi di colza raffinato)

CARATTERIZZAZIONE CHIMICA	UNITA'	TORILIS CR
Densità relativa a 20 °C	kg/dm ³	0,914 – 0,917
Colore a 420 mm ca 453 mm		0,2 - 0,1
Indice di rifrazione a 25°C	-	1.4700 – 1.4720
Insaponificabile	%	< 2
Saponi (espressi come Oleato di Na)	ppm	< 10
Acidità	%	< 0,15
N° di Iodio		120 - 126
N° di Perossidi	meq O ₂ /kg	< 4
Punto di fumo	°C	218
Impurità	%	< 0,05

Caratterizzazione chimica effettuata utilizzando Metodi NGD 1995

TOTAL ITALIA Spa
Industria e Specialità

TORILIS CR (Italia)

1/1

Questo lubrificante non presenta rischi particolari, se utilizzato seguendo le nostre raccomandazioni ed applicato correttamente.
E' disponibile presso il vostro consulente commerciale una scheda dati di sicurezza conforme alla legislazione in vigore nella C.E.